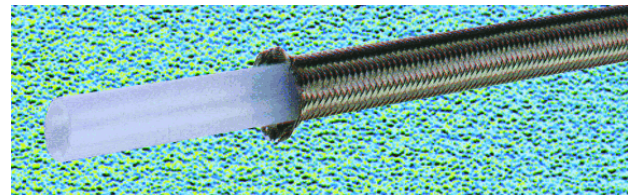




PTFE CORUGATO

Con il medesimo concetto costruttivo è possibile realizzare dei tubi idonei per fluidi particolarmente corrosivi con l'utilizzo di un tubo interno in PTFE corrugato o liscio con all'esterno sempre la treccia inox. Il tubo interno viene realizzato mediante l'estrusione di pasta di PTFE con carica in vetro per aumentare la resistenza meccanica. A secondo dell'applicazione si possono realizzare dei raccordi teflonati o per la versione con flange la semplice cartellatura del PTFE sulla flangia di accoppiamento.



Applicazioni: Sono idonei per tutte le posizioni dove c'è la necessità di massima resistenza chimica ed a tutte le applicazioni con prodotti alimentari o farmaceutici.

Temperatura Max: da -70°C a + 260°C

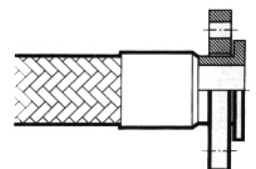
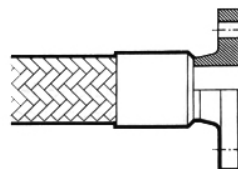
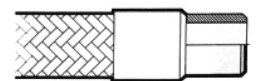
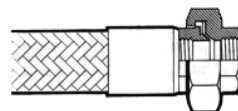
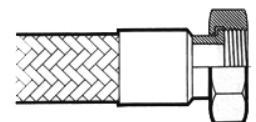
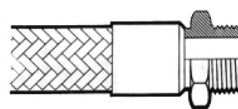
Pressione Max: da 5 a 40 bar

METALLICI

Tubi realizzati con doppia parete in AISI 321 a spire parallele e treccia esterna in AISI 304. Garantiscono una elevata flessibilità ed una perfetta tenuta grazie alla realizzazione delle spire senza saldatura. Per resistere meccanicamente alla pressione interna del fluido vengono dotati di treccia esterna inox. Realizzati per l'utilizzo per prodotti caldi e per alte pressioni. Con il medesimo concetto costruttivo è possibile realizzare dei tubi idonei per fluidi particolarmente corrosivi con l'utilizzo di un tubo interno in PTFE corrugato o liscio con all'esterno sempre la treccia inox.

Applicazioni: Racchiudono tutte le caratteristiche tecniche e meccaniche della materia prima utilizzata, pertanto possono essere utilizzati per applicazioni gravose tipo vapore e olii caldi con pressioni di esercizio particolarmente alte.

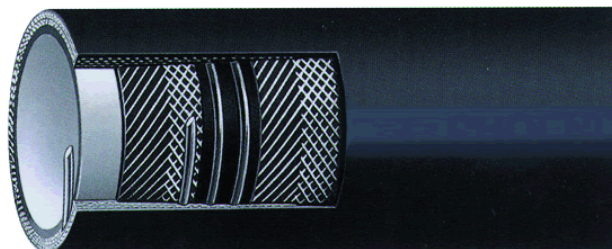
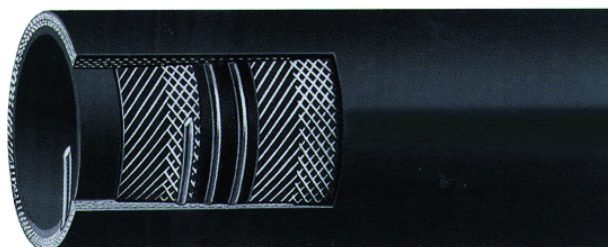
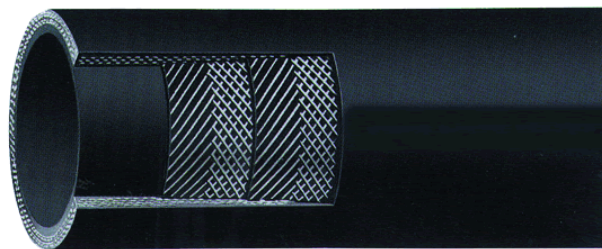
- Vapore
- Olio Diatermico
- Prodotti Petroliferi
- Combustibili



Temperatura Max: da -200°C a + 700°C

Pressione Max: da 5 a 100 bar

IN GOMMA



Studiati con rinforzi tessili, spirali metalliche incorporate od esterne. Coperture lisce o corrugate antiabrasive o antisolvente, con patri interne a contatto del fluido formulati per resistere alle sollecitazioni meccaniche e le aggressioni chimiche più aggressive. .

Applicazioni:

- Prodotti Petroliferi
- Prodotti Chimici
- Prodotti Alimentari
- Acqua e fluidi inerti
- Aria e gas compressi
- Fumi, Aria, Polveri
- Fluidi Caldi

Temperature Max: da -40°C a 150°C

Pressioni Max: da 16 a 25 bar

COMPOSITI

Tubi flessibili multistrato molto flessibili costituiti da più strati di tessuto a film di Polipropilene, avvolti tra una spirale metallica interna visibile rivestita anch'essa in Polipropilene. Per dare maggior resistenza meccanica il tubo è dotato di spirale esterna in acciaio inox.

Tutti i tubi vengono realizzati a misura con raccordo secondo le esigenze del cliente.

Applicazioni:

- Prodotti chimici
- Prodotti Petroliferi

Vantaggi: In relazione alla costruzione, il tubo può subire dei raggi di curvatura molto stretti dando all'operatore una maneggevolezza particolarmente facile. Utilizzo polivalente grazie all'utilizzo di materie prime compatibili con numerosi prodotti chimici, viene garantita e certificata la conducibilità elettrica grazie alla spirale esterna a contatto con i raccordi.

Temperature Max: da -40°C a 110°C

Pressione Max: 16 bar

Pressione di Scoppio: 60 bar

Depressione Max: - 0,9 bar